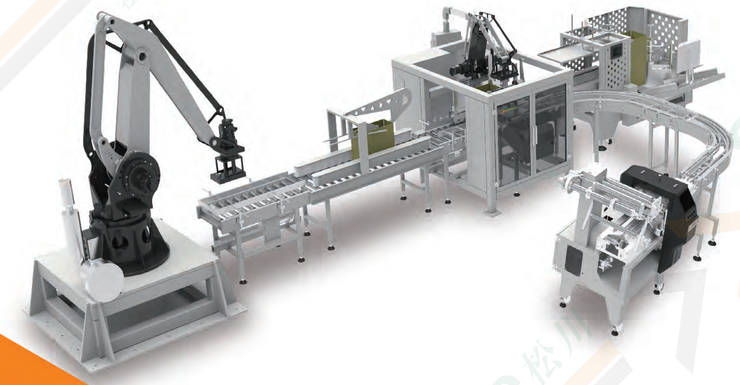
Soontrue松川®
自在为先

全自动物料分配、整理、包装系统推广方案

Promotional Programs For Automatic Distribution Assortment Packaging System



Soontrue松川®
自在为先

佛山市松川机械设备有限公司
FOSHAN SOONTRUE MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.

地址:广东省佛山市顺德区陈村镇广隆工业区东路3号
电话：86-757-29833088
传真：86-757-29833099
邮编：528313
网址：www.soontrue-fs.com

(2022.04)

公司组织

松川集团由佛山市松川机械设备有限公司、上海松川远亿机械设备有限公司、上海松川峰冠包装自动化有限公司、成都松川雷博机械设备有限公司、上海松昂智能科技有限公司、上海松骥智能科技有限公司、佛山松川珠冠智能装备有限公司等十几家组成的以包装机械为主的集团性公司，包装涵盖行业有烘焙食品，休闲食品，速冻食品，生活用纸，盐业，日化，五金，玩具等，总部设立在上海市青浦工业园区，在全球范围内设有三十多家服务网点。

Soontrue松川®
自在为先

公司属下企业

上海松川远亿机械设备有限公司

集研发、制造、销售于一体，专业生产食盐、烘培、炒货、速冻、乳品、医药化工等行业的立式包装机械、给袋式包装机械、多列包装机械、理料生产线、装箱及码垛等设备。

成都松川雷博机械设备有限公司

集研发、制造、销售于一体，专业生产速冻、烘焙食品加工机械及食品加工自动化生产线。

佛山市松川机械设备有限公司

集研发、制造、销售于一体，专业生产烘培、炒货、速冻、医药化工的包装机械、理料生产线、装箱及码垛等设备。

上海松川峰冠包装自动化有限公司

集研发、制造、销售于一体，专业生产生活用纸行业后加工全自动包装机械、装箱机械及码垛等设备。

上海松川远亿机械设备有限公司

佛山市松川机械设备有限公司

成都松川雷博机械设备有限公司

佛山松川简介

从手工作坊到上海、佛山、成都总占地200亩的规模化生产。

1993——现在，松川一直是您忠实的创值伙伴，二十多年的包装机械生产经验为您企业全心服务，始终助力于如何让您的产品提高生产效率得到完美包装。在包装机械领域，我们致力于成为世界一流的设备供应商。笃专精进，有容致远，立志让中国包装机械屹立在世界之巅！

松川车间
松川机加车间
松川立体库　松川车间

部门简介

全面的研发制造能力，全面的服务跟进能力，以实现客户价值为核心的自动化生产线和全方位服务。

目 录

松川简介 01
佛山松川简介 03
机加与车间 05
部门简介 07

包装机 09
物料二次包装装箱码垛解决方案 19
理料包装生产线 21

销售网络 29
合作客户 30

ZL-180PX/200DL/200SL 立式包装机

组合秤

转盘量杯

计量螺杆

液体/酱料泵

震动计算盘

线性秤

整机采用3伺服控制系统，运行稳定可靠，精度高，速度快，噪音低。采用触控屏操作，更简单、更智能。包装形式多样化：枕形袋、打孔袋、多连包等。可与多头秤、螺杆秤、电子秤、量杯系统等计量设备配合，实现精确计量包装。

性能技术参数

型号		ZL-180PX	ZL-200DL	ZL-200SL
包装规格	长	50~190 mm	50~190 mm	50~190 mm
	宽	50~150 mm	50~150 mm	50~150 mm
包装速度		20~100 bags/min	20~100 bags/min	20~100 bags/min
包装膜宽		110~320 mm	360~180 mm	420~220 mm
包装膜类型		普通复合膜，具体按实际要求		
压缩空气用量		6kg/cm² 80L/min	6kg/cm² 80L/min	6kg/cm² 80L/min
电源类型		单相220V 50HZ	单相220V 50HZ	单相220V 50HZ
总功率		2 Kw	3.9 Kw	4.3 Kw
整机重量		350 Kg	370 Kg	370 Kg
外形尺寸（含转盘量杯）		1300×900×1450 mm	1394×846×1382 mm	

适用范围：

适用于食品、药品、五金、化工、塑料等行业颗粒状、块状、片状、粉剂物料的自动制袋包装。

SZ-100 三伺服枕式包装机

性能技术参数

型号		SZ-100（单刀）	SZ-100（双刀）	SZ-100（三刀）
包装规格	长	120~300 mm	60~200 mm	45~120 mm
	宽	35~80 mm	35~80 mm	35~70 mm
	高	5~35 mm	5~35 mm	5~30 mm
包装速度		30~150 bags/min	30~250 bags/min	30~450 bags/min
包装膜宽		90~220 mm	90~220 mm	90~220 mm
包装膜类型		普通复合膜，具体按实际要求		
电源类型		220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ
总功率		3.1 Kw	3.8 Kw	4.5 Kw
整机重量		360 Kg	360 Kg	360 Kg
外形尺寸（含尾架）		4000×930×1360 mm		

适用范围：

适用于月饼、面包、饼干、糖果、药品、日用品、五金零件、纸盒或托盘等各类固态有规则物体的包装。

SZ-180 三伺服枕式包装机

双托

双托自动对中

自动接膜部件

落饼器

喷酒精

性能技术参数

型号		SZ-180（单刀）	SZ-180（双刀）	SZ-180（三刀）
包装规格	长	120~500 mm	60~350 mm	45~100 mm
	宽	35~160 mm	35~160 mm	35~80 mm
	高	5~60 mm	5~60 mm	5~30 mm
包装速度		30~150 bags/min	30~300 bags/min	30~500 bags/min
包装膜宽		90~400 mm	90~400 mm	90~400 mm
包装膜类型		普通复合膜，具体按实际要求		
电源类型		220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ
总功率		5.0 Kw	6.5 Kw	5.8 Kw
整机重量		400 Kg	400 Kg	400 Kg
外形尺寸（含尾架）		4000×930×1370 mm		

适用范围：

适用于医疗器械、月饼、面包、饼干、糖果、药品、日用品、五金零件、纸盒或托盘等各类固态有规则物体的包装。

SZ-580 六伺服枕式包装机

性能技术参数

型号		90中心距三刀	105中心距双刀	132中心距双刀	150中心距双刀
包装规格	长	45–100 mm	60–280 mm	100–350 mm	120–400 mm
	宽	35~80 mm	35–130 mm	35~160 mm	35~160 mm
	高	5–30 mm	5~45 mm	5~60 mm	5~70 mm
包装速度		30–500 bags/min	30–400 bags/min	30–350 bags/min	30–180 bags/min
包装膜宽		90~400 mm	90–400 mm	90~400 mm	90~400 mm
包装膜类型		普通复合膜，具体按实际要求			
电源类型		220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ
总功率		7 Kw	7.7 Kw	7.7 Kw	7.7 Kw
整机重量		450 Kg	450 Kg	450 Kg	450 Kg
外形尺寸（含尾架）			3000×900×1630mm		

适用范围：

适用于月饼、面包、饼干、糖果、药品、日用品、五金零件、纸盒或托盘等各类固态有规则物体的包装。

SZ-3000 三伺服枕式包装机

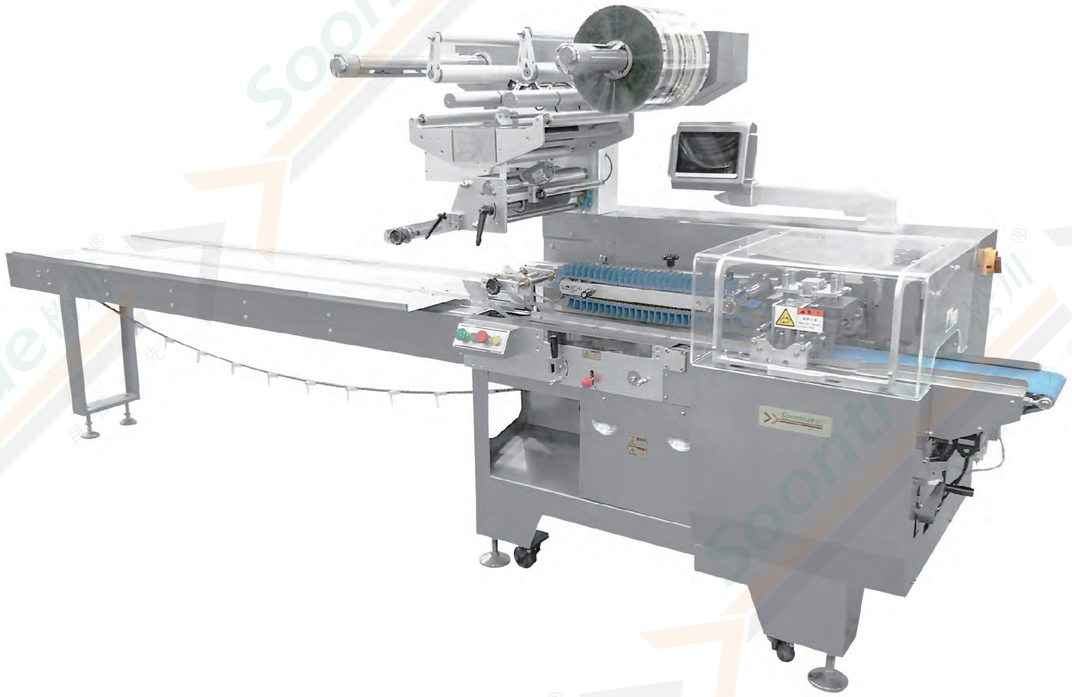
性能技术参数

型号		SZ-3000（单刀）	SZ-3000（双刀）	SZ-3000（三刀）
包装规格	长	120~500 mm	60~350 mm	45~100 mm
	宽	35~160 mm	35~160 mm	35~80 mm
	高	5~60 mm	5~60 mm	5~30 mm
包装速度		30~150 bags/min	30~250 bags/min	30~450 bags/min
包装膜宽		90~400 mm	90~400 mm	90~400 mm
包装膜类型		普通复合膜，具体按实际要求		
电源类型		220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ
总功率		3.1 Kw	3.8 Kw	4.5 Kw
整机重量		350 Kg	350 Kg	350 Kg
外形尺寸（含尾架）4800×750×1075 mm				

适用范围：

主要适用于包装各类不规则物品、粘性物品和固态的物体。食品类：挂面、蛋卷、香肠、鱿鱼、面包、月饼、果脯、软糖等；化工类：香皂、胶带等；其他类：风油精、袖珍记事本、盒装钢笔、药品等包装。

SW-60/80 全伺服往复式枕包机



性能技术参数

型号		SW-60（标准）	SW-60（插角）	SW-80（标准）	SW-80（插角）
包装膜宽度		90-420 mm	90-400 mm	90-500 mm	90-500 mm
包装规格	长	90-450 mm	90-450 mm	90-450 mm	90-450 mm
	宽	10-180 mm	35-130 mm	35-200 mm	35-170 mm
	高	5-60 mm	15-60 mm	5-80 mm	15-80 mm
包装速度		30-120 bags/min	30-120 bags/min	30-100 bags/min	30-100 bags/min
压缩空气		0.6-0.8Mpa 15 L/min		0.6-0.8Mpa 15 L/min	
电源类型		220V 50Hz		220V 50Hz	
功率		7.5 Kw		8 Kw	
整机重量		700 Kg		700 Kg	
外形尺寸		4140×870×1630 mm（含尾架）		4360×1020×1540 mm（含尾架）	
包装膜材料		普通复合膜、纯铝复合膜，纸复合膜			

适用范围：

适用于月饼、面包、饼干、糖果、药品、日用品、五金零件、纸盒或托盘等各类固态有规则物体的包装。

SZ-280 枕式包装机

主要性能和结构特点：

整机运行由运动控制器完成，超大液晶显示屏幕，机器工作状态一目了然。传动伺服结构，封切位置准确、停机位置、打印位置可以任意设置；机械结构简单，调试方便、直观；包装范围扩宽，适应多种产品规格。符合人体工程力学的结构布局，可以方便、迅速对机器进行卫生清理、保养、维护、检修，降低操作者的劳动强度，有效提高生产效率。

性能技术参数

型号		SZ-280
中心距		150/192 mm
包装规格	长	120~500 mm
	宽	200 mm（最大）
	高	80/110 mm（最大）
包装速度		25~120 bags/min（视包装规格而定）
最大包装膜宽		200-600 mm
包装膜类型		普通复合膜，具体按实际要求
电源类型		220V 50HZ
总功率		4.7 Kw
整机重量		550 Kg
外形尺寸		4260×1130×1400 mm（含尾架）

适用范围：

适用于水饺、云吞、包子、汤圆等带托盘的速冻食品或面包、蛋糕、纸盒等各类固态有规则物体的包装。附加可选配置：1.自动接膜装置；2.横封封棱装置；3.自动理料尾架；4.打码机；5.打孔装置；6.折边装置。

SZ-602/602W 枕式包装机

性能技术参数

型号		SZ-602	SZ-602W
中心距		150mm	120mm
制袋尺寸	长	120~600 mm	120~600 mm
	宽	250 mm（最大）	250 mm（最大）
	高	80 mm（最大）	120 mm（最大）
包装速度		35~130 bags/min	20~80 bags/min
成袋合格率		≥97%	≥97%
包装膜最大宽度		600 mm	600 mm
包装膜类型		普通复合膜，具体按实际要求	
电源类型		220V 50HZ	220V 50HZ
总功率		8.2 Kw	8.2 Kw
整机重量		1350 Kg	1500 Kg
外形尺寸		4330×1250×1600 mm	2140×1271×1588 mm

适用范围：

适用于水饺、云吞、包子、汤圆等带托盘的速冻食品或面包、蛋糕、纸盒等各类固态有规则物体的包装。
附加可选配置：1.自动接膜装置；2.横封封棱装置；3.自动理料尾架；4.打码机；5.打孔装置；6.折边装置。

SW60X/SW80X 枕式包装机

性能技术参数

型号		SW-60X（标准）	SW-60X （插角）	SW-80X（标准）	SW-80X （插角）
包装膜宽度		90-420 mm	90-400 mm	90-500 mm	90-500 mm
包装规格	长	90-450 mm	90-450 mm	90-450 mm	90-450 mm
	宽	10-180 mm	35-130 mm	35-200 mm	35-170 mm
	高	5-60 mm	15-60 mm	5-80 mm	15-80 mm
包装速度		30-120 bags/min	30-120 bags/min	30-100 bags/min	30-100 bags/min
压缩空气		0.6-0.8Mpa 15 L/min		0.6-0.8Mpa 15 L/min	
电源类型		220V 50Hz		220V 50Hz	
功率		8 Kw		8 Kw	
整机重量		730 Kg		750 Kg	
外形尺寸		4820×1065×1450 mm（含尾架）		5100×1100×1500 mm（含尾架）	
包装膜材料		普通复合膜，具体按实际要求			

适用范围：

适用于散装无托盒包装食品的一次及二次包装，以及表面松软食品包装。

SZ601W/801W 大袋包装机

性能技术参数

型号		SZ601W	SZ801W
中心距		120/160 mm	120 mm
制袋尺寸	长	120~600 mm	180~500 mm
	宽	250 mm（最大）	420 mm（最大）
	高	120 mm（最大）	130 mm（最大）
包装速度		20-80 bags/min	20-50 bags/min
成袋合格率		≥97%	≥97%
包装膜最大宽度		600 mm	900 mm
包装膜类型		普通复合膜，具体按实际要求	
电源类型		220V 50HZ	220V 50HZ
总功率		9.0 Kw	8.2 Kw
整机重量		1000 Kg	1500 Kg
外形尺寸		5350×1230×1470 mm	5215X1560X1537 mm

适用范围：

适用于大规格巧克力、面饼、多小包组合的沙琪玛、多小包组合的烘焙蛋糕等大规格包装，可定制提手或挂孔封口。

TD-200 套袋机

性能技术参数

型号		TD-200
包装范围	长	150-300 mm
	宽	70-150 mm
	高	40-90 mm
包装速度		10-40 包/分钟
包装膜宽		80-400 mm
包装膜类型		普通复合膜，具体按实际要求
电源类型		220V 50Hz
总功率		5.5 Kw
整机重量		670 Kg
外形尺寸		1900×970×1330 mm

适用范围：

适用于包装各类有规则形状无托竖放的产品，例如饼干、曲奇、干蛋糕、面包干、薯片等。

ZH-200 纸盒机

性能技术参数

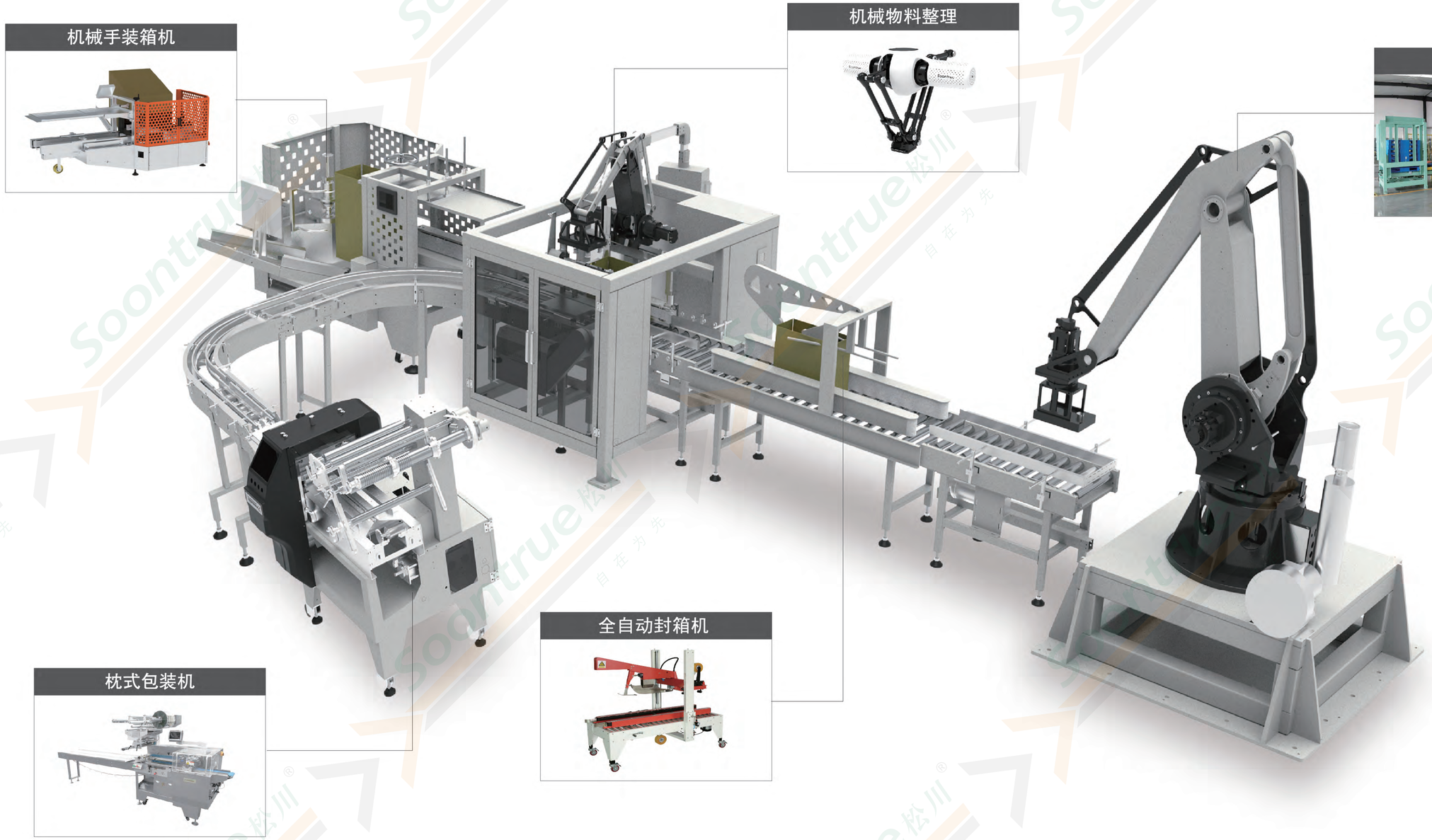
机型	ZH-200	ZH-300
装盒速度	30-70 bags/min	20-60 bags/min
电器配置	八伺服	八伺服
纸盒适用范围 长	120-250 mm	150-300 mm
宽	45-180 mm	45-240 mm
高	30-100 mm	30-100 mm
纸质要求（g/m2）	250-350 g/m2, 预折	250-350g/m2, 预折
电源类型	AC 380V 50HZ	AC 380V 50HZ
总功率(含喷胶机)	约9.5 Kw	约9.5 Kw
压缩空气 工作压力	0.6-0.8 Mpa	0.6-0.8 Mpa
耗气量	15-60 L/min	15-60 L/min
机器外形尺寸(长x宽x高)	4000x1400x1980 mm	4257x1605x1823 mm
机器净重	约900 Kg	约950 Kg

适用范围：

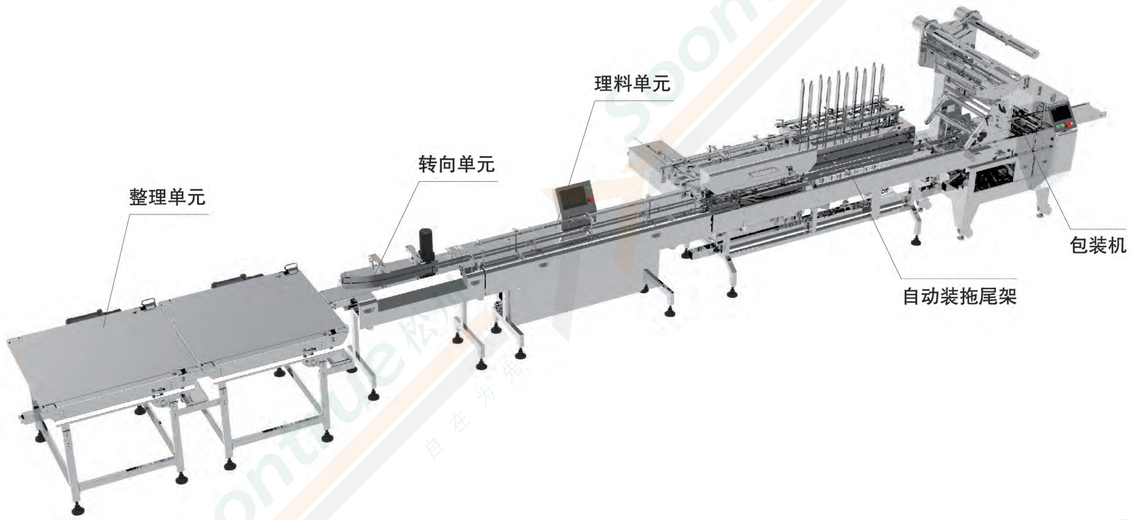
适用于各种规格的纸盒包装。

物料二次包装装箱码垛解决方案

物料二次包装装箱码垛系统实现了物料的包装、机械手整理、装中袋，再进行装箱、码垛的全自动高效生产，并且采用整线控制的方式，故障自动检测，简化了操作要求，大大减少了人工。可用于形状不规则的产品，例如食品、药业、电子产品等。



自动装托理料包装系统（月饼、榴莲饼）



自动装托理料包装系统由整理输送单元，转向单元、理料尾架单元、包装机，标识系统组成。

系统通过在整理单元，对物料进行柔性整理，排序；自动分拖装置将产品的托盒进行单个排料配合伺服理料单元将产品有序、顺畅、无损伤地送入托盒内，配合投包机连带脱氧剂一起进入包装机现实全自动包装。

系统技术参数

型号	自动装托理料包装系统一拖一
包装速度	35–150bags/min
占地尺寸	9000×1800×800mm
电器总功率	4.5kw
电源类型	220V 50HZ

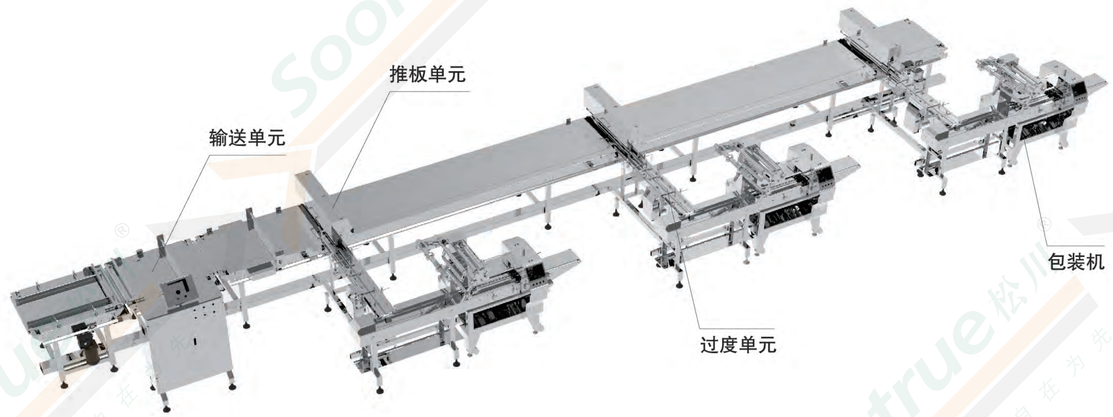
附: 具体参数视客户现场情况而定

输送单元

理料单元

自动装托单元

威化类理料包装系统（单片、多片）



自威化类理料包装系统主要由整理输送单元，伺服推板单元，90度尾架单元，包装机，标识系统组成。

系统主要连接前端生产线，通过整理输送单元将产品分成一排一排，拉开距离，伺服推板通过电眼自动检测到产品，柔性将产品推到90度尾架单元，进入包装机实现全自动包装。

系统技术参数

型号	威化类理料包装系统一拖三
包装速度	35–300bags/min×3
占地尺寸	13000×2500×1600mm
电器总功率	4kw×3
电源类型	220V 50HZ

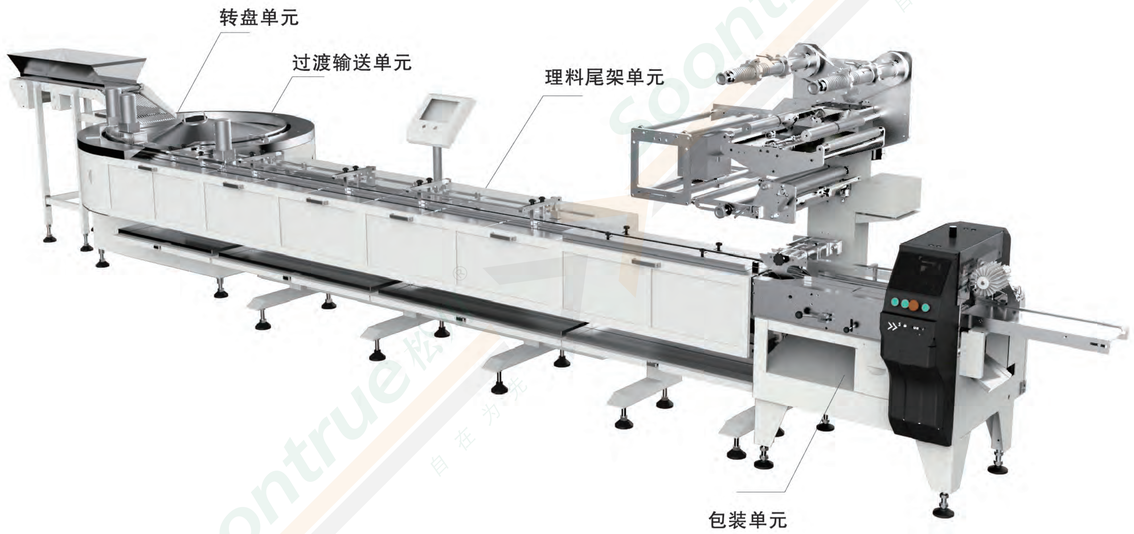
附: 具体参数视客户现场情况而定

推板单元

输送单元

过渡输送单元

米果类理料包装系统



米果类理料包装系统主要由自动进料单元、转盘单元、多级理料单元、、叠层机构、包装机，标识系统组成。

系统主要针对成堆产品无序来料，通过自动进料单元控制相对均匀来料，通过转盘单元将产品整理成单列产品到伺服理料尾架单元，通过多级理料进入包装机完成包装，叠层机构可实理上下两片包装，如雪米饼、仙贝类。

系统技术参数

型号	米果类理料包装系统一拖一
包装速度	35-300bags/min
占地尺寸	6000×1500×1600mm
电器总功率	5.5KW
电源类型	220V 50HZ

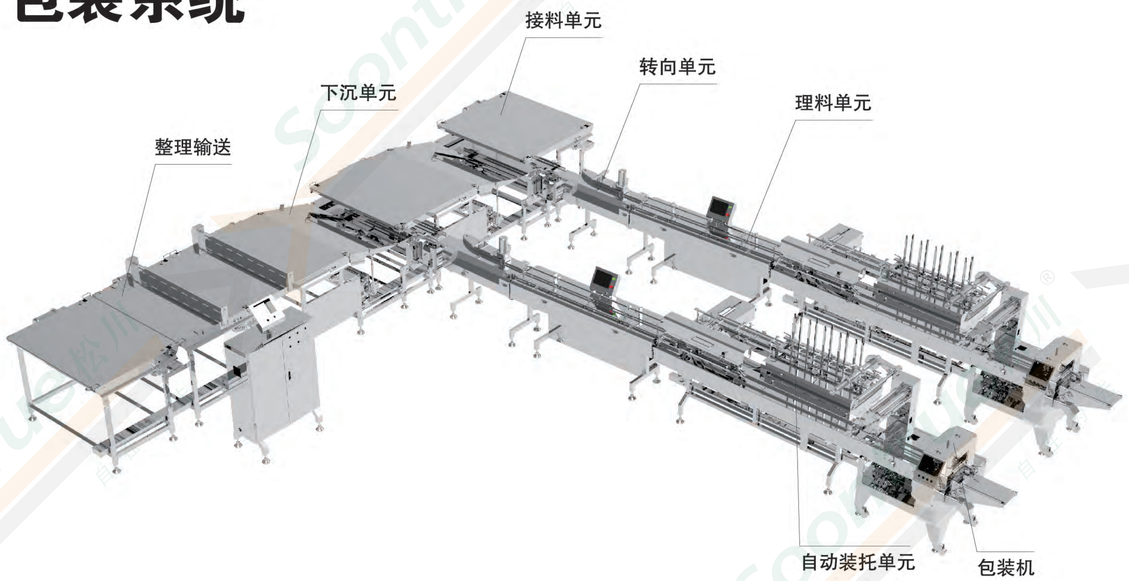
附: 具体参数视客户现场情况而定

转盘理料单元

过渡输送单元

理料定位单元

糕点类（装托，不装托二合一）理料包装系统



糕点理料包装系统由整理输送单元，下沉单元、接料单元、转向单元、理料尾单元、开托单元、装托单元、包装机、标识系统组成。

系统主要针对此类产品松软特性，实现产品装托盒以及不装托盒二合一理料包装；通过多段整理单元上的多段变速，将产横向间距加大，挡齐单元将物料进入接料单元前整齐排料，下沉单元通过上下移动将产品送入接料单元；自动分拖装置将产品的托盒进行单个排料配合伺服理料单元将产品有序、顺畅、无损伤地送入托盒内，配合投包机连带脱氧剂一起进入包装机现实全自动包装；也可以直接配合伺服理料单元将产品有序、顺畅、无损伤地送入包装机完成包装。

系统技术参数

型号	糕点类理料包装系统一拖二
包装速度	35-150bags/min×2
占地尺寸	9000×6500×1000mm
电器总功率	4.5kw×2
电源类型	220V 50HZ

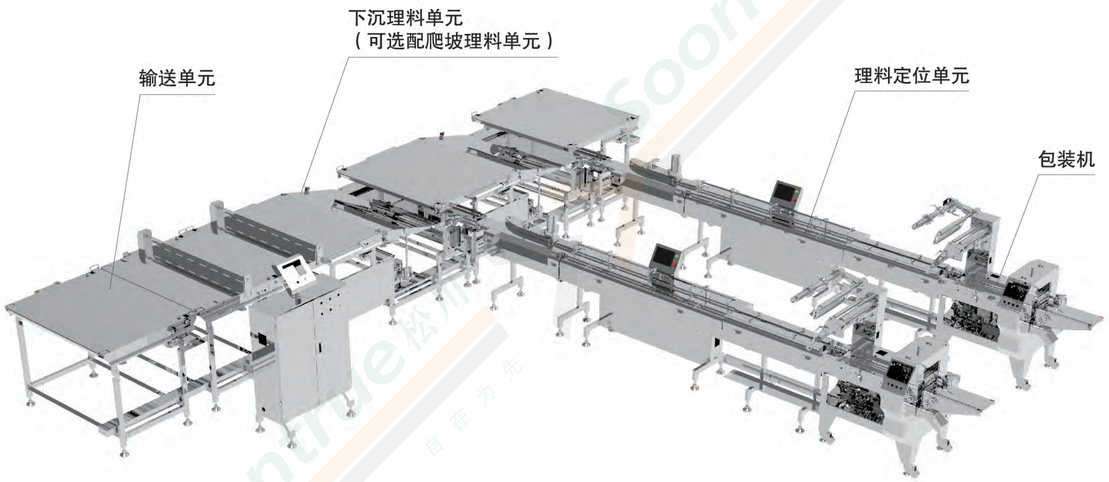
附: 具体参数视客户现场情况而定

输送单元

抽拉式接料单元

自动装托单元

瑞士卷、沙琪玛类理料包装系统



瑞士卷、沙琪玛类理料包装系统由整理输送单元，下沉单元、接料单元、转向单元、理料尾架单元、包装机，标识系统组成。

系统主要针对沙琪玛粘性强的特性，通过在整理单元上的分离，将产品分离成排，下沉单元通过上下移动将产品送入接料单元，再由特制双皮带转向单元，分离机构将产品转向分开单个产品，通过伺服理料尾架单元将产品有序、顺畅、无损伤地进入包装机完成包装。本系统由于产品粘性，全套系统均做防粘防糖浆处理。

系统技术参数

型号	瑞士卷、沙琪玛理料包装系统一拖三
包装速度	35-160bags/min×3
占地尺寸	8500×1400×1000mm
电器总功率	4.5kw×3
电源类型	220V 50HZ

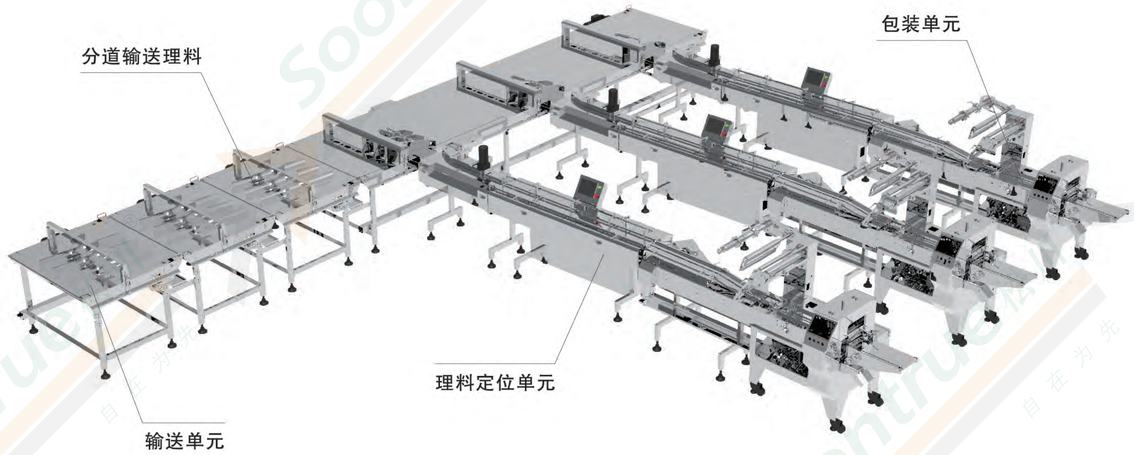
附: 具体参数视客户现场情况而定

输送单元

下沉理料单元

理料定位单元

蛋糕、面包类理料包装系统（可投脱氧剂）



蛋糕、面包类理料包装系统主要由整理输送单元，挡料单元，转向单元，包装机，标识系统组成。

系统通过整理输送单元，对物料进行柔性分流、整理排队；挡料单元将产品分配到预设定的各道接料单元，通过伺服理料尾架单元将产品有序、顺畅、无损伤地进入包装机完成包装，面包类产品可通过翻转单元完成翻面。

系统技术参数

型号	蛋糕、面包类理料包装系统一拖三
包装速度	35-150bags/min×3
占地尺寸	6500×6000×1600mm
电器总功率	5KW×3
电源类型	220V 50HZ

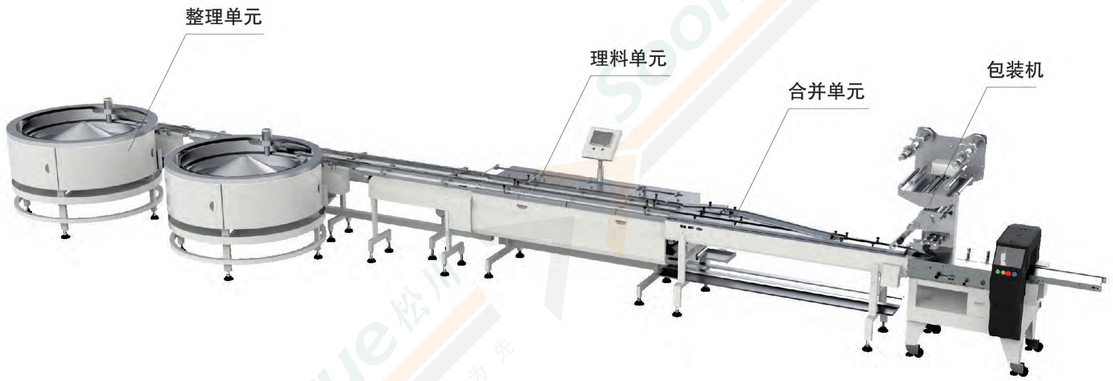
附: 具体参数视客户现场情况而定

1.2米Y型尾架

分道输送理料单元

理料定位单元

双通道饼干理料包装系统



双通道饼干理料包装系统由整理输送单元、接料单元、转向单元、理料尾架单元、包装机，标识系统组成。

系统主要针对饼干高速叠层的需要，通过在转盘或输送上的整理，将产品分离成排，再由过渡输送，通过伺服理料，合并尾架单元将产品有序、顺畅、无损伤地进入包装机完成叠层包装，实现高速、稳定生产。

系统技术参数

型号	双通道饼干理料包装
包装速度	35–400bags/min
占地尺寸	9900 × 1900 × 800mm
电器总功率	5kw
电源类型	220V 50HZ

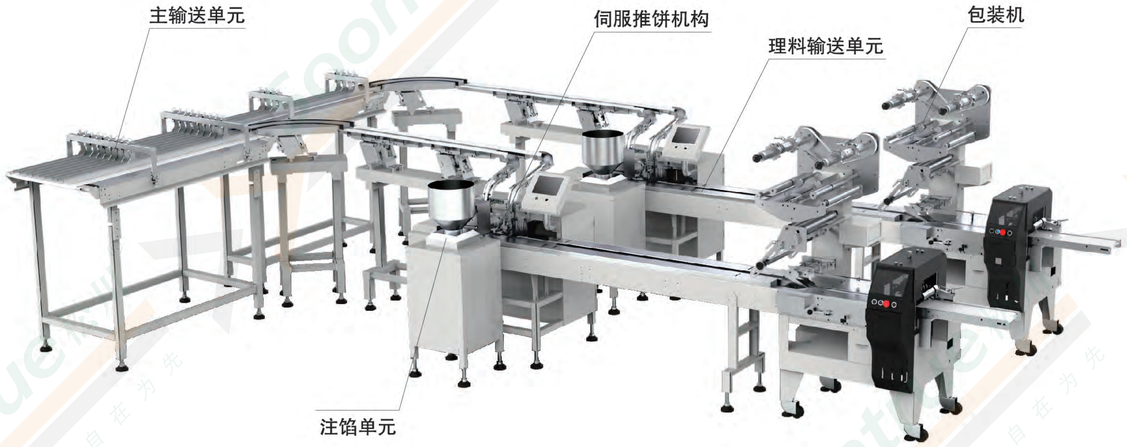
附: 具体参数视客户现场情况而定

转盘理料单元

合并单元

理料双通道单元

（夹心）饼干理料包装系统



饼干理料包装系统主要由主线输送单元、落饼器、震动（皮带）输送单元、伺服推饼单元、包装机、标识系统组成。

系统通过连接饼干生产线冷却部分，自动整理产品进入落饼器，再经过伺服推饼机构将产品有序、顺畅、无损伤地送入包装机进行完成包装，实现多品种饼干规格、多片数包装，可根据需要搭配饼干夹心机。

系统技术参数

型号	（夹心）饼干理料包装系统
包装速度	30–500bags/min × 2
占地尺寸	9500 × 4500 × 1300mm
电器总功率	2.5kw × 2
电源类型	220V 50HZ

附: 具体参数视客户现场情况而定

主输送单元

伺服推饼机构

理料单元

销售网络

松川部分合作客户

佛山区域服务网点

地址：佛山市顺德区陈村镇广隆工业园环镇东路3号
销售热线1：13923127956
销售热线2：13923224547
销售热线3：1929911471
售后热线：18659598608

东莞区域服务网点

地址：东莞市寮步镇横坑社区北门杨梅园新村九巷45号
销售热线：13902800671
售后热线：13827780253

粤东区域服务网点

地址：揭阳市榕城区美阳路卢前新区B4幢118号二楼
销售热线：13502652485
售后热线：13827700163

广西区域服务网点

地址：广西省南宁市西乡塘区新阳路292—1号
销售及售后热线：13878815332

湖南区域服务网点

地址：湖南省长沙市芙蓉区东方新城D6栋501房
销售热线：13975890395
售后热线：18774967817

江西区域服务网点

地址：江西省南昌县向塘镇星城西大道336号
销售及售后热线1：18170058444
销售及售后热线2：17817707852

上海浙江区域服务网点

地址：上海青浦工业园崧泽大道9881号
销售热线1：13817263190
销售热线2：15852186785
售后热线：13818276254

安徽区域服务网点

地址：安徽省合肥市肥东县长江东路与祥和路交汇处北250号，尚泽琪瑞康郡小区7栋29-3
销售热线：13871550083
售后热线：15900768405

晋江区域服务网点

地址：福建省泉州市晋江市罗山镇福浦华泰国际新城48幢102-104
销售热线：13825508765
售后热线：18659598381

漳州区域服务网点

地址：福建省漳州市龙海市海澄镇海油加油站对面
销售热线：18659593969
售后热线：18659598318

四川区域服务网点

地址：四川省成都市温江区柳台大道西段188号丽日樱花
销售及售后热线：13980562125

云南区域服务网点

地址：云南省昆明市西山区滇池路阳光花园旭苑17栋1单元101室
销售热线：13888134865
售后热线：13888670367

陕西区域服务网点

地址：陕西省咸阳市秦都区沣东街道奥林匹克花园北京奥运村
销售热线：13981709244
售后热线：13808213196

天津、北京区域服务网点

地址：天津北辰区西堤头镇赵庄村东赵新家园8-3-102
销售热线：13512887296
售后热线：15122168347

吉林区域服务网点

地址：吉林省长春市宽城区凯旋路与铁北二路交汇水产新居1栋5门603室
销售及售后热线：15904311841

山东区域服务网点

地址：济南市太平洋小区东区6号楼1单元401
销售热线：13589124569
售后热线：18363079822

河南区域服务网点

地址：河南省郑州市二七区丽水街锦绣山河玉福园2号楼2203室
销售热线：18037186805
售后热线：18037186815

湖北区域服务网点

地址：武汉市东西湖区吴中街嘉禾园小区D区18栋3单元604室
销售热线：13871550083
售后热线：18037186812

河北区域服务网点

地址：石家庄市桥西区礼让街联邦名都二期C座西单元2307室
销售热线：13903297208
售后热线：18037186817